

振动盘式送钉机

VSF-1.25L-5

Danikor
Assembly Automation Technology

卡钉率低

送料轨道机械结构全新升级, 大幅降低卡钉概率



缺料报警

所有型号均配有缺料传感器, 保证送钉机供料充足

可选双螺旋轨道结构, 提升上钉效率

双螺旋双通道输出, 最高可达60pcs/min, 效率更高



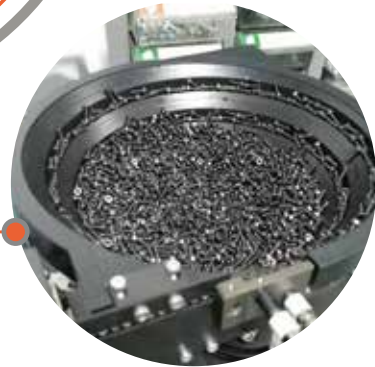
总控制系统(高配版配备)

可同时控制1台送钉机、1台料仓以及最多4个拧紧模组, 有效降低您的额外投入, 例如PLC等



特殊料盘

料盘采用特制的高分子材料, 耐磨损性能强, 一体成型设计, 有效减少螺钉料盘之间摩擦, 降低噪音



» 产品应用行业



汽车零部件



汽车电子



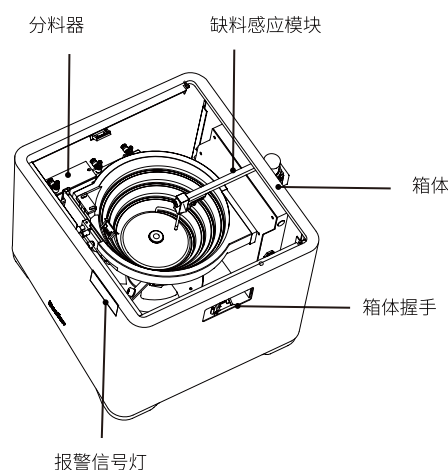
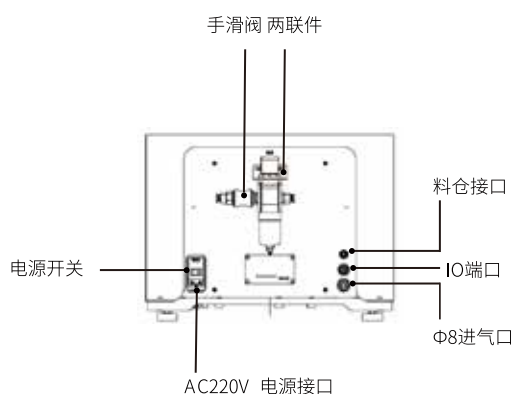
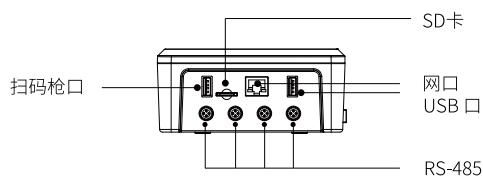
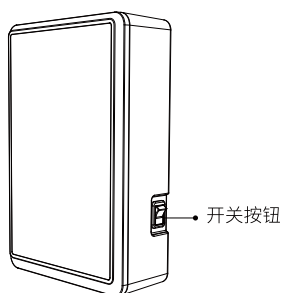
新能源汽车



通讯



家电



产品优点

高标准化

一体化成型分拣料盘，供钉稳定，源于高度的产品一致性

高效率

振动底座全新设计以及特殊高分子材质料盘选用，送钉效率大大提高

高稳定性

优选螺旋导向面设计，与输送螺钉形状高度吻合，卡钉率低于万分之一

低噪音

特殊高分子材质料盘，电压、频率的完美组合，噪音值大幅降低

人机交互

全新总控系统及UI界面，用户操作体验感更佳

» 主要规格

名称	高配	标配
型号	VSF-1.25L-5H	VSF-1.25L-5
总控制器	有	无
螺丝规格	螺纹直径	M2.5-M6
	长度	< 30
	螺帽直径	3.5-12.0mm
	长径比	1.3-6.0
尺寸(长*宽*高)	429mmX410mmX312mm	
重量	28kg	
容量	1.25L	
额定工作气压	0.5-0.6Mpa	
设备电压	AC 220V/50HZ	
额定功率	120W	100W
进气管径	Φ8mm	
耗气量	600 L/min	
噪音值(1m外)	< 70dB	
供料速度	Max. 60pcs/min	
扩展 I/O	输入	要钉信号
	输出	卡料、缺料信号

